



股票代码: 300019

硅宝1088双组份装配胶



成都硅宝科技股份有限公司



欢迎关注硅宝科技微信公众号

国家级高新技术企业 建筑用硅酮密封胶行业首家上市公司 中国有机硅高端密封材料产能最大的生产基地

走进硅宝

成都硅宝科技股份有限公司（以下简称硅宝科技），是中国新材料行业第一家、四川省第一家创业板上市公司；是有机硅室温胶行业唯一一家获得国家工商总局认定的“中国驰名商标”企业。

硅宝科技成立于1998年，地处中国有机硅工业的发源地—四川，主要从事有机硅室温胶，硅烷及专用设备的研究开发、生产销售；于2009年10月首批在中国创业板上市（股票代码300019）。作为国家级高新技术企业、国家火炬计划重点高新技术企业，硅宝科技承担并完成了多项国家和省市重点科技攻关及技术创新计划项目，取得一批产业化成果，技术经济实力处于国内同行业领先地位，荣获“国家企业技术中心”、“国家创新示范企业”“省部级科技进步一等奖”及四川省“创新型试点企业”、“四川省优秀民营企业”等称号。

硅宝科技是业内唯一一家集有机硅室温胶和制胶专用设备研发、生产和销售于一体的企业，聚集了一大批行业顶尖技术专家、知名顾问团队，组建了由博士、硕士为主的中青年研发团队，具有领先的产品研发、技术创新和技术服务能力。公司目前拥有3位国家标准化技术委员会专家委员，负责、参与起草制定的国际标准、国家标准和行业标准达45项。公司已获得88项国家专利，荣获11项省市科技进步奖。公司拥有全世界最先进的立式自动化生产线和智能化控制系统，同时拥有同行业试验设备最先进、检测手段最完善、资产规模最大的省级企业技术中心。公司通过了ISO 9001:2008、ISO 14001:2004、

GB/T 28001-2011质量环境安全三体系认证，ISO/TS16949质量管理体系认证，以及CNAS、SUL、TUV、SGS、CE、CABR、CECC等国内外众多权威机构的认证。

硅宝产品广泛应用于建筑幕墙、中空玻璃、节能门窗、电力环保、电子电器、汽车制造、机场道桥、轨道交通、新能源、设备制造及工程服务等众多领域，不仅在国内赢得了良好口碑，而且远销欧美，在国际市场上享有较高的知名度和美誉度。

硅宝科技秉承“对客户负责、对员工负责、对社会负责、对投资者负责”的管理理念，坚持“技术不断创新、品质精益求精、服务及时有效”的经营方针，将于2020年基本实现打造“有机硅材料国际知名品牌”的愿景。



硅宝1088双组份装配胶

产品特性

- ◆ 中性双组份硅酮装配胶，对金属、玻纤复材、塑料、玻璃、陶瓷等多种材料具有良好的粘接性能；
- ◆ 优异的耐气候老化性能；固化后耐高温性能卓越，在-50℃ ~ 150℃的范围内性能稳定；
- ◆ 对大部分材料具有优良的粘结性，一般不需要使用底漆；
- ◆ 与其它中性硅酮胶具有良好的相容性。

主要用途

- ◆ 玻纤复材、玻璃幕墙、铝板、塑料构建及金属结构工程的粘结密封；
- ◆ 其它许多建筑或工程的粘接用途。

应用领域及使用限制

- ◆ 适合复合材料（玻纤复材，碳纤维复材）、金属件（不锈钢、铝材）等材料的粘接，特别是有交变受力部位材料的粘接。不宜用于所有会渗出油脂、增塑剂或溶剂的材料，结霜或潮湿的表面；
- ◆ 材料表面温度低于4℃或超过50℃时，不宜施工。

包装规格

- ◆ 1、硅宝1088A大组用200L铁桶（净含量190L），硅宝1088B大组用20L塑料桶（净含量19L）包装；
- ◆ 2、硅宝1088A小组用20L桶装（净含量25kg），硅宝1088B小组用300ml塑料桶装（净含量300g）。

运输条件

- ◆ 按非危险品运输。

贮存条件

- ◆ 在干燥通风阴凉处贮存，自生产日期起，贮存期为12个月

施工方法

- ◆ 用溶剂或其他方法清洁待粘结材料的表面；
- ◆ 用打胶设备将胶混合均匀后挤压到接口部位；
- ◆ 在胶尚未固化前进行修整。

注意事项

- ◆ 未固化的胶不宜长时间接触皮肤，如不慎进入眼睛，应用大量清水冲洗，必要时就医。
- ◆ 本产品属于化工产品，禁止食用，禁止植入体内，避免儿童接触。
- ◆ 我公司只对产品是否符合规格给予保证，由于客户的使用条件差异和产品储存运输和施工过程不受本公司控制，客户在使用时，由于受不同材料厂家工艺的影响，材料表面特征会存在差异，因此一定要先进行测试，以确认适合您使用目的产品。若未经过测试导致的粘结失效，本公司不承担任何责任。

典型产品指标 （实测值不应被视为产品标准使用）

序号	检测项目		实测值	试验方法
1	下垂度	垂直放置, mm	0	GB/T 13477
		水平放置	不变形	
2	适用期, 20min时, s		2.2	GB/T 13477
3	表干时间, h		0.8	GB/T 13477
4	硬度, Shore A		43	GB/T 531.1
5	拉伸粘接性	拉伸粘接强度 Mpa	90℃	1.13
			-30℃	0.92
			浸水后	1.84
			水紫外线光照后	1.21
		粘结破坏面积, %	0	GB/T 13477
6	拉伸强度, Mpa		/	GB/T528-2009
	断裂伸长率, Mpa		/	
	剪切强度, Mpa		/	
			1.5	GB/T7124-2008

硅宝双组份硅酮密封胶使用指南

注意事项

◆所有使用硅宝双组份硅酮密封胶的用户都必须直接到本公司或本公司指定的销售商处订购，以便获得质量可靠的产品，并得到可靠的技术支持。

◆硅宝双组份硅酮密封胶应在10~40℃、相对湿度40%~60%的清洁环境条件下使用。施工后的养护固化区必须整洁，通风良好，温度保持在10~40℃，相对湿度保持在40~60%；若相对湿度低于50%，应延长单元件的养护时间，并采取一定的加湿措施。

◆用户在使用硅宝双组份硅酮密封胶的过程中，若遇到任何质量或操作方面的问题，应以最快的方式通知本公司技术部，我们将提供热情、及时、周到的技术服务；若遇到重大质量问题，在未得到建议继续使用的通知前，应停止使用。

质量控制程序

◆硅宝双组份硅酮密封胶采用专用打胶机器（打胶机产品特点见后文）施胶，在打胶机每天开泵注胶装配之前都应该进行蝴蝶试验，以检查密封胶是否混合均匀，方法见后文；在使用中每一天都必须至少进行一次拉断时间测试。

◆注胶完成后应将被粘接件于胶作为整体进行养护，硅宝双组份硅酮密封胶14天，以使硅宝双组份硅酮密封胶产生足够的粘结力。

◆一般情况下，硅宝双组份硅酮密封胶在4小时之内可以深层固化，通常1天能够实现对基材的初步粘结。但是，完全固化的时间受产品应用部位及应用环境等影响而有所差别。

◆对于被粘结基材，必须进行随批剥离粘结性实验，方法见后文。如果粘结破坏面积大于20%，说明施工操作有问题，应查找原因，及时采取补救措施。

蝴蝶测试

该程序是为了确定硅宝双组份硅酮密封胶是否已彻底混合均匀，因为混合不均会引起产品性能的极大变化。

◆将纸折叠（A4白色复印纸），沿对折处挤出一段混合后的密封胶；

◆将纸折叠起来，挤压纸面使密封胶分散成半圆形薄片；

◆打开纸观察密封胶，如果胶上出现白色条纹表示混合不充分。如果没有条纹出现则表明已充分混合均匀，并在纸上记录年月日及硅酮密封胶A组分（主剂）与B组分（固化剂）的批号。

◆正确混合的密封胶不会出现白色条纹，若有白色条纹出现，则应该再次检查测试，如果颜色混合不均一继续出现，说明设备的混合器有问题，需要进行设备调试后，重新打胶测试。

◆在施工过程中，不允许使用未混合均匀的密封胶进行施工。

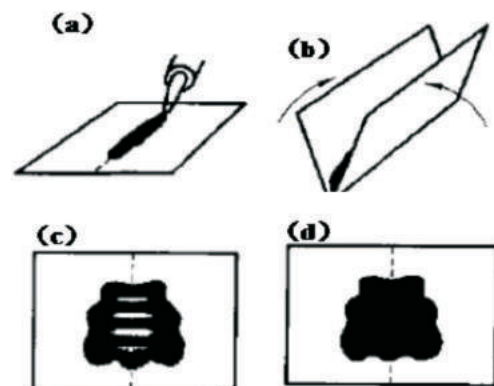


图1 蝴蝶测试示意图

(a) 对折处挤出密封胶；(b) 叠合挤压纸面；
(c) 未均匀混合（有白色条纹）；(d) 均匀混合的密封胶

拉断时间测试

当双组分密封胶混合均匀后，即可进行拉断时间测试。拉断时间和主剂与固化剂的混合比例有关系；同时拉断时间测试能够提供双组分密封胶的操作施工时间。此程序用来测定双组分密封胶的固化速率。不正常的拉断时间（或长或短）表明混合过程A组分/B组分的比例存在问题。

◆从混胶机挤出2/3~3/4纸杯密封胶，将小木棒插入混合后的胶中心，并开始计时（a）；如果手工混合进行检查拉断时间，从刚混合时开始计时。

◆固化周期内每隔5分钟从纸杯中提取木棒并抽拉密封胶，如果提起的密封胶呈线状拉丝（b），不发生断裂，表明密封胶未达到拉断时间，应继续测试直到密封胶被拉扯断（c）。记录从开始测试到密封胶拉断的时间，即为密封胶的拉断时间。



图2 拉断时间测试示意图：

(a) 混合后的密封胶；(b) 提拉密封胶至固化；(c) 密封胶被拉断。

◆拉断时间会因为A组分与B组分的混合比例不同而有所不同。在建议混合比例范围内使用时，B组分添加的量越多，拉断时间越短。环境中的温度、湿度同时会对拉断时间造成影响。

随批剥离粘性测试程序

◆此程序是用来确定硅酮密封胶与基材粘结能力。◆清洁被测试的基材。◆在基材表面施用硅酮密封胶。◆让硅酮密封胶完全固化（单组分21天，双组分14天）。◆用手拉硅酮密封胶条，并观察是否发生内聚破坏或粘结破坏，并记录内聚破坏的百分比。【观察发生上述内聚破坏(b)的密封剂粘结面积的百分比，即为内聚破坏的百分比】。100%减去内聚破坏的百分比即为粘结破坏的百分比。

表面清洗程序

- ◆所有基材被粘结部分都必须进行清洗，除去灰尘、油污或其它污物。
- ◆清洁溶剂应使用粘性试验报告中注明的溶剂，在未指明时可用干净的酒精、异丙醇（IPA）、甲乙酮（MEK）或二甲苯（XYLENE）等溶剂，其中后者毒性较大，以使用前两者更为合适。
- ◆基本的清洁方法为：先用经溶剂润湿的不脱毛的纯棉白布擦洗基材的表面，再用另一块洁净的同一种抹布在溶剂挥发之前将溶剂和污物从基材表面擦去。不应使溶剂自然晾干，以免使污物重新附着基材表面。
- ◆对于窄而深的接口，则需要将抹布缠绕在干净的油灰刀上，用力进行擦洗。
- ◆清洗后的基材必须在1小时内施胶完毕，否则必须重新进行清洗。
- ◆在白色的抹布被污染后应及时进行更换，而且浸蘸溶剂时应将溶剂从容器内倾倒在干净的抹布上，而不是将抹布放入容器中进行浸蘸，否则干净的溶剂将被污染，影响清洗效果。
- ◆由于所有清洗溶剂属于易燃易爆物品，并具有一定的毒性，必须具有良好的通风条件下使用，严禁烟火，并采取必要的安全防护措施。

底涂施工程序

- ◆正确使用底涂或增粘剂有助于使原本不易粘结的表面产生强而持续的密封粘结。它能够有助于加速密封胶的粘结，特别是在低湿低温的情况下施工。
- ◆材料表面须清洁、干燥、用屏蔽胶带遮盖接口边缘。
- ◆在小容器内倒入足够立即使用的底涂，确保拧紧原包装底涂盖子。
- ◆用自然硬毛刷或一块干净的无绒毛棉布在接口表面涂上一层薄而均匀的底涂，对于难于抹到或粗糙的表面，可使用刷子，切勿倾倒或过多使用底涂。
- ◆必须在底涂完全干化后，才能施用密封胶，否则会使粘结能力下降。底涂干化时间取决于环境温度和湿度。大多数底涂含有快速挥发溶剂，因此干燥时间大多介于15~30分钟。
- ◆仅对将于1小时之内进行施打密封胶的基材涂刷底涂，当施工现场灰尘较多时，密封胶应在底涂干化后立即施用。

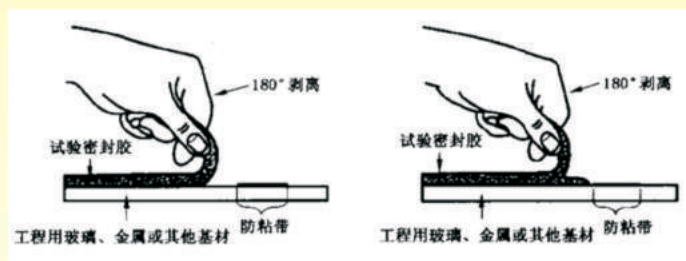


图3 粘结情况：(a) 粘结破坏；(b) 内聚破坏



双组份硅胶打胶机特点

- ◆纯气动产品，产品外观、结构、性能、使用方法与美国GRACO产品有一致性。
- ◆结构简单、易操作、易维护。
- ◆配比可在6:1~14:1之间任意调整，精度高、理论误差小于±2%（实测小于±5%）。配比检测机构可实时检测。
- ◆对双组份胶A、B组分混合均匀，性能可靠、稳定、故障率低。

用好胶 选硅宝



股票代码: 300019

地址: 中国 四川 成都高新区 新园大道16号

电话: 028-8531 9816 028-8531 8066

网址: www.cnguibao.com 邮箱: guibao@cnguibao.com